Great Products, Great People.

HSM Pionowe prasy belujące

Rozwiązania w zakresie gospodarowania odpadami dla handlu i przemysłu

www.hsm.eu

Ograniczanie kosztów związanych z odpadami poprzez redukcję ich objętości!

Pionowe prasy belujące HSM dzięki swoim wymiarom, generowanym kosztom eksploatacji i parametrom wydajnościowym nadają się doskonale do zastosowania w przemyśle, zakładach przetwórczych i obiektach handlowych. Wykorzystując belownice pionowe HSM można zredukować objętość materiałów opakowaniowych nawet o 95%.

Made in Germany

95% volume reduction — **Redukcja objętości nawet o 95%**

perfect truck utilisation — **Perfekcyjne wykorzystanie ładowności samochodu**

cost effective — **Korzystna cena w stosunku do wydajności**

simple operation — **Łatwa obsługa**

energy efficient — **Energooszczędność**

high bale weight — **Waga beli do 550 kg**

Ekspert w zakresie wielu materiałów odpadowych

Od 1971 roku HSM z powodzeniem zajmuje się zagęszczaniem materiałów odpadowych. Jako jeden z wiodących światowych producentów, HSM oferuje obecnie sprawdzone i niezwykle wydajne belownice pionowe do prasowania różnorodnych materiałów, takich jak tektura, folia, butelki PET, puszki po napojach, twardy plastik, skrzynki drewniane i wiele innych.

Celem jest znaczące zmniejszenie objętości odpadów, co przekłada się na bardziej ekonomiczny transport i możliwość recyklingu. Niektóre materiały stanowią poważne wyzwanie dla urządzeń technicznych. Na przykład PET jest materiałem szczególnie abrazyjnym i rozprężliwym, do którego prasowania HSM oferuje specjalne typy belownic.

Partnerstwo

Kompetentny zespół obsługi klienta wspiera naszych partnerów na wszystkich etapach współpracy: począwszy od konsultacji i opracowania projektu, poprzez dostawę i montaż, aż po obsługę po sprzedażową.

Niezawodność

Niezależnie od rozwiązania, na jakie się Państwo zdecydują, zawsze otrzymacie innowacyjną, niezawodną i wysoce skuteczną technologię HSM „Made in Germany".

Rozwiązania odpowiadające indywidualnym wymaganiom

Zapewniamy wszechstronne doradztwo na miejscu w zakładzie klienta. Doświadczeni specjaliści z zespołu sprzedaży i działu projektowego pomogą określić optymalne rozwiązanie dla Państwa potrzeb.

Serwis

Nasi technicy serwisowi wesprą Państwa podczas instalacji, szkolenia i uruchomienia maszyny, a także zapewnią późniejszy serwis i konserwację, co zagwarantuje jej ciągłą i wydajną pracę.

Współpraca z HSM to czysta oszczędność i ochrona środowiska

U źródeł powstania HSM leżał pomysł zmniejszenia objętości materiałów odpadowych poprzez ich prasowanie i włączenia odzyskanych surowców wtórnych do obiegu recyklingowego. Od momentu założenia firmy w 1971 r. zrównoważony rozwój jest dla nas sprawą zasadniczą i oczywistą. Przy projektowaniu i produkcji naszych pras kładziemy nacisk na odpowiedzialne postępowanie z surowcami. Dzięki temu prasy HSM bardzo długo zachowują swoją wartość i pracują wyjątkowo energooszczędnie. Wymiary i waga bel uzyskiwanych przez zgniatanie w prasach HSM zostały zaprojektowane w taki sposób, aby umożliwiać optymalne wykorzystanie ładowności samochodów ciężarowych. Ten kto wozi mało „powietrza" ogranicza koszty drogiego i obciążającego środowisko transportu. Jeszcze większy wpływ na ochronę środowiska i ekonomiczność naszych pras mają nowo zaprojektowane napędy z regulacją częstotliwości. Pozwalają one na zaoszczędzenie nawet 40% energii elektrycznej w porównaniu z typowymi napędami.

Rezygnacja z materiałów kompozytowych gwarantuje 100% recykling produktów

Stosowanie lakierów o niskiej zawartości rozpuszczalników

Recykling metalowych odpadów produkcyjnych

Wykorzystanie w produkcji odzysku ciepła

Wykorzystywanie wyłącznie przyjaznych dla środowiska, nadających się do recyklingu surowców i materiałów

Zastosowanie fotowoltaiki do wytwarzania energii dla produkcji

Ograniczenie przewozów dzięki fabrykom zlokalizowanym w Niemczech

Zmień odpady w surowiec wtórny – razem z HSM!

Opakowania mogą stwarzać problemy. Traktując wykorzystane opakowanie jako element łańcucha recyklingu, uznajemy je za cenny materiał do powtórnego przetworzenia. HSM zapewnia innowacyjne rozwiązania do efektywnego zgniatania i przetwarzania opakowań w surowiec wtórny.

Nasze referencje

Urządzenia HSM zdają egzamin w bardzo wielu obszarach zastosowań – na całym świecie.
Firma stosuje przy tym modele i rozwiązania z różnych dziedzin. O tym, że prasy belujące HSM sprawdzają się każdego dnia, można przekonać się na pokazanych przykładach. Na Państwa życzenie chętnie wskażemy adresy referencyjne adekwatne do Państwa zastosowań.

ROLAND KALISCH
Kierownik produkcji
Hans SCHNEIDER Elektronik GmbH

Dzięki dwóm belownicom HSM znacznie zmniejszyliśmy objętość naszych odpadów. Sprasowane bele zajmują o wiele mniej miejsca niż odpady nieprasowane. Oznacza to, że pojemniki są rzadziej wymieniane.

ANDREAS BACK
ierownik ds. zarzadzania jakoscia, srodowiskiem i CSR,
Hornbach Baumarkt AG

Patrząc wstecz, możemy potwierdzić, że wybór belownic pionowych oraz marki HSM, które umożliwiły nam wdrożenie pionierskiej w branży koncepcji, był absolutnie właściwą decyzją.

HSM – jakość „Made in Germany“

Firma HSM kwestię jakości zawsze traktowała priorytetowo. HSM stawia na Niemcy jako miejsce produkcji i wysokiej jakości produkty „Made in Germany”. Wszystkie trzy niemieckie fabryki HSM uzyskały certyfikaty zgodności z normą DIN EN ISO 9001. Ponieważ sami wytwarzamy nasze urządzenia, możemy zagwarantować ich najwyższą jakość. Duży zakres możliwości produkcyjnych jest charakterystyczny dla HSM i przynosi decydujące korzyści. Pozwala na niezawodne, elastyczne i niezależne sterowanie produkcją, a także umożliwia kontrolę nad pochodzeniem, jakością i składem użytych surowców i materiałów.

Która belownica będzie odpowiednia dla Państwa?

Warianty drzwi

Podwójne drzwi

- Przy napełnianiu prasy górna część drzwi jest odchylana na prawo
- Drzwi z mechanizmem samozamykającym
- Automatyczne uruchamianie cyklu zgniatania po zamknięciu drzwi

Klapa załadowcza

- Przy napełnianiu prasy górna część drzwi jest odchylana w dół
- Klapa załadowcza może być wykorzystywana jako półka, co ułatwia napełnianie
- Odpowiednia szczególnie przy belowaniu drobnego materiału
- Automatyczne uruchamianie cyklu zgniatania po zamknięciu klapy

Drzwi przesuwne

- Przy napełnianiu prasy górna część drzwi jest opuszczana
- Po cyklu pracy prasa otwiera się automatycznie
- Górna krawędź otwartych drzwi może być wykorzystywana jako półka, co ułatwia napełnianie
- Automatyczne uruchamianie cyklu zgniatania po zamknięciu drzwi
- Szczególnie komfortowa obsługa

Zamknięcia drzwi

Dźwignia

- Szybkie i bezpieczne otwieranie drzwi
- Odpowiednie zamknięcie dla maszyn o sile zgniotu do 40 kN

Koło zamykające

- Zamknięcie ze śrubą rzymską dla szybkiego otwierania i zamykania
- Umiejscowione na ergonomicznej wysokości
- Łatwe w obsłudze
- Wspomaganie otwierania przy materiałach rozprężliwych

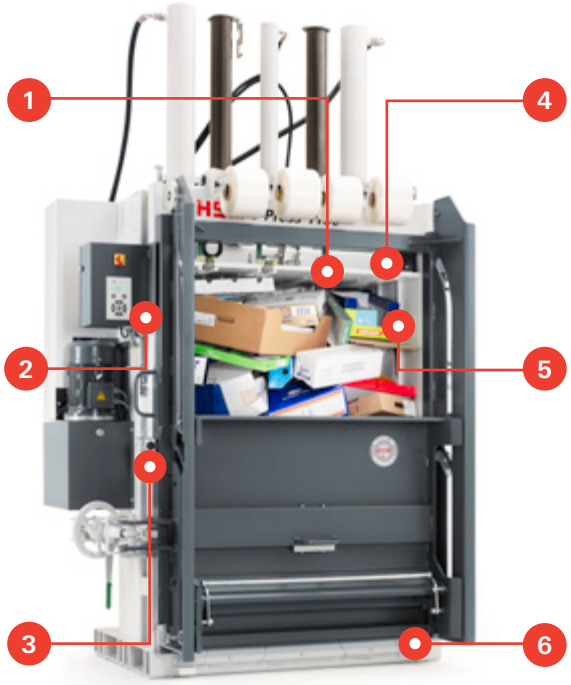
Zamknięcie hydrauliczne

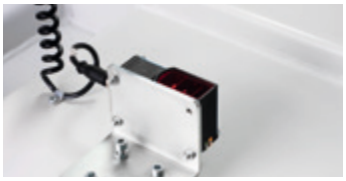
- Komfortowe otwieranie i zamykanie poprzez obsługę oburęczną
- Szczególnie polecane do materiałów silnie rozprężliwych
- Nie wymaga używania siły

W każdym detalu tkwi całe nasze doświadczenie!

„Całość to coś więcej niż suma poszczególnych części“: korzyści dla użytkownika wynikają z wzajemnego współgrania poszczególnych rozwiązań.

Trwałość, wytrzymałość, ekonomiczność, prosta obsługa – to typowe zalety każdej prasy belującej HSM.





1 Wiązanie beli

- Wiązanie taśmą dla HSM V-Press 503, 504, 605, 610, 818, 820, 825. Dla HSM V-Press 830, 860 i 1160 seryjnie wiązanie drutem i opcjonalnie taśmą – do wyboru w zależności od potrzeb.

2 Wyświetlacz i sterowanie

- Nowoczesne mikroprocesorowe sterowanie z graficznym wyświetlaczem i klawiaturą membranową.**
- Wyświetlanie aktualnego etapu pracy.
- Wybór programu zgniatania – do kartonu lub do folii.

3 Wygodne i bezpieczne automatyczne uruchamianie

- Proces zgniatania rozpoczyna się automatycznie po zamknięciu drzwi.
- Wyłącznik bezpieczeństwa zapewnia automatyczne przerwanie pracy w razie otwarcia drzwi podczas zgniatania.

4 Optymalne zgniatanie

- Masywna płyta prasująca i bardzo stabilne prowadzenie płyty.

5 Zintegrowany system HSM TCS

- (TorsionControlSystem) zapobiega jednostronnemu obciążeniu płyty podczas zgniatania.*

*HSM V-Press 503 i HSM FP 3000 bez HSM TCS
**HSM V-Press 503 bez wyświetlacza tekstowego

HSM V-Press 60

Zwrotna, mobilna prasa belująca. Zgniata folię oraz lekkie-materiały opakowaniowe w miejscu powstawania odpadu.

- Zużyty materiał opakowaniowy od razu przy rozpakowywaniu towaru jest umieszczany w HSM V-Press 60, co pozwala uniknąć jego transportu do magazynu tymczasowego
- Dzięki działaniu dźwigni powstają dobrze zgniecione, łatwe do składowania bele – kompresja 5:1 i więcej
- Obsługa nie wymaga używania dużej siły
- Nie wymaga prądu, serwisowania, konserwacji
- Wytwarzane bele mogą być poddane większej kompresji i tworzyć większe bele poprzez ponowne zgniatanie w belownicy hydraulicznej HSM

Model	**HSM V-Press 60**
Siła zgniotu w kN	-
Silnik w kW	-
Napięcie / częstotliwość	-
Otwór załadowczy szer. x wys. w mm	740 x 635
Waga beli w kg (zależnie od materiału)	do 40
Wymiary beli dł. x szer. x wys. w mm	800 x max. 800 x 600
Czas cyklu przy pracy bez obciążenia (teor.) w s	-
Wymiary komory zgniatania szer. x gł. x wys. w mm	-
Wymiary urządzenia szer. x gł. x wys. w mm	810 x 735 x 1280
Waga urządzenia w kg	95
Wiązanie	3-krotne na krzyż sznurkiem

plug and play

HSM V-Press 503

Prosta instalacja i obsługa czynią z HSM V-Press 503 odpowiedni model do zastosowania przy niewielkich ilościach materiału.

- Zwarta konstrukcja – niewielkie wymagania przestrzenne
- Sterowanie za pomocą mikroprocesora z klawiaturą membranową
- Przystosowana zarówno do kartonu, jak i do folii
- Wyjmowanie oraz transport beli za pomocą specjalnego wózka transportowego
- Automatyczny powrót płyty prasującej
- Podwójne drzwi z dźwignią

plug and play

HSM V-Press 504

Model HSM V-Press 504 umożliwi Państwu ekonomiczne zagospodarowanie odpadów opakowaniowych.

- Zwarta i wytrzymała konstrukcja – niewielkie wymaganiaprzestrzenne
- Nowoczesne sterowanie za pomocą mikroprocesora z klawiaturą membranową oraz graficznym wyświetlaczem tekstowym
- Wybór programu do zgniatania kartonu lub folii
- Wyjmowanie oraz transport beli za pomocą specjalnego wózka transportowego
- Opcjonalnie dostępna z mechanicznym wyrzutnikiem beli
- Wysoka niezawodność działania dzięki HSM TCS (system kontroli nachylenia płyty prasującej)
- Automatyczny powrót płyty prasującej
- Podwójne drzwi z dźwignią

Model	**HSM V-Press 503**	**HSM V-Press 504**
Siła zgniotu w kN	30	40
Silnik w kW	0,75	1,1
Napięcie / częstotliwość	1 x 230 V / 50 Hz	1 x 230 V / 50 Hz
Otwór załadowczy szer. x wys. w mm	700 x 500	700 x 470
Waga beli w kg (zależnie od materiału)	do 50	do 60
Wymiary beli dł. x szer. x wys. w mm	700 x 500 x max. 850	700 x 500 x max. 600
Czas cyklu przy pracy bez obciążenia (teor.) w s	30	27
Wymiary komory zgniatania szer. x gł. x wys. w mm	700 x 500 x 1050	700 x 500 x 1020
Wymiary urządzenia szer. x gł. x wys. w mm	953 x 679 x 1962	1020 x 812 x 1922
Waga urządzenia w kg	245	290
Wiązanie	2-krotne taśmą poliestrową	2-krotne taśmą poliestrową

plug and play

HSM V-Press 605

HSM V-Press 605 w sposób ekonomiczny zmniejsza objętość kartonów lub folii.

- Mała wysokość i niewielka powierzchnia ustawienia
- Specjalne pazury podtrzymujące optymalizują zagęszczanie zgniatanego materiału, co zwiększa objętość załadowczą, a tym samym podnosi wydajność belowania
- Prosty i szybki montaż prasy
- Mechaniczny wyrzutnik beli
- Wysoka niezawodność działania dzięki HSM TCS (system kontroli nachylenia płyty prasującej)
- Podwójne drzwi z ręcznym kołem zamykającym

plug and play

HSM V-Press 610

HSM V-Press 610 w sposób ekonomiczny zmniejsza objętość kartonów lub folii.

- Mała wysokość i niewielka powierzchnia ustawienia
- Specjalne pazury podtrzymujące optymalizują zagęszczanie zgniatanego materiału, co zwiększa objętość załadowczą, a tym samym podnosi wydajność belowania
- Prosty i szybki montaż prasy
- Mechaniczny wyrzutnik beli
- Wysoka niezawodność działania dzięki HSM TCS (system kontroli nachylenia płyty prasującej)
- Podwójne drzwi z ręcznym kołem zamykającym

Model	**HSM V-Press 605***	**HSM V-Press 610**
Siła zgniotu w kN	57	120
Silnik w kW	1,5	3
Napięcie / częstotliwość	3 x 400 V / 50 Hz	3 x 400 V / 50 Hz
Otwór załadowczy szer. x wys. w mm	800 x 495	800 x 495
Waga beli w kg (zależnie od materiału)	do 70	do 100
Wymiary beli dł. x szer. x wys. w mm	800 x max. 600 x 600	800 x max. 600 x 600
Czas cyklu przy pracy bez obciążenia (teor.) w s	21	22
Wymiary komory zgniatania szer. x gł. x wys. w mm	800 x 600 x 1045	800 x 600 x 1045
Wymiary urządzenia szer. x gł. x wys. w mm	1198 x 823 x 1986	1198 x 823 x 1986
Waga urządzenia w kg	485	540
Wiązanie	3-krotne taśmą poliestrową	3-krotne taśmą poliestrową

*HSM V-Press 605 dostępna także w wersji na prąd zmienny (1 x 230 V / 50 Hz).

HSM V-Press 818

Dzięki niewielkiej wysokości transportowej HSM V-Press 818 może być bezpromlemowo dostarczona do dowolnego miejsca docelowego.

- Mała wysokość i niewielka powierzchnia ustawienia
- Wysoka niezawodność działania dzięki HSM TCS (system kontroli nachylenia płyty prasującej)
- Komfortowa obsługa dzięki klawiaturze membranowej z wyświetlaczem tekstowym, który każdorazowo informuje o aktualnym etapie pracy maszyny
- Wysoka trwałość dzięki niewymagającej konserwacji, niezawodnej hydraulice oraz chromowanemu tłokowi
- Warianty wyposażenia:
  plus – klapa załadowcza z ręcznym kołem zamykającym
  plus pro – drzwi przesuwne z ręcznym kołem zamykającym

HSM V-Press 820

HSM V-Press 820 dzięki swojemu mocnemu silnikowi, ergonomicznej konstrukcji oraz innowacyjnej technologii łączy wszystkie zalety belownic w jednym urządzeniu.

- Nowoczesne mikroprocesorowe sterowanie z klawiaturą membranową i diodami LED oraz wyświetlaczem tekstowym
- Specjalne pazury podtrzymujące optymalizują zagęszczanie zgniatanego materiału, co zwiększa objętość załadowczą, a tym samym podnosi wydajność belowania
- Prosta instalacja dzięki siłownikom w układzie krzyżowym
- Wysoka niezawodność działania dzięki HSM TCS (system kontroli nachylenia płyty prasującej)
- Klapa załadowcza z ręcznym kołem zamykającym

Model	**HSM V-Press 818**	**HSM V-Press 820**
Siła zgniotu w kN	185	178
Silnik w kW	4	4
Napięcie / częstotliwość	3 x 400 V / 50 Hz	3 x 400 V / 50 Hz
Otwór załadowczy szer. x wys. w mm	1195 x 530 (plus) 1195 x 540 (plus pro)	1195 x 558 (plus)
Waga beli w kg (zależnie od materiału)	do 200	do 250
Wymiary beli dł. x szer. x wys. w mm	1200 x max. 700 x 780	1200 x max. 1000 x 780
Czas cyklu przy pracy bez obciążenia (teor.) w s	27	23
Wymiary komory zgniatania szer. x gł. x wys. w mm	1200 x 780 x 1300	1200 x 780 x 1400
Wymiary urządzenia szer. x gł. x wys. w mm	1700 x 1046 x 2370 (plus) 1709 x 1248 x 2370 (plus pro)	1700 x 1075 x 2499
Waga urządzenia w kg	1070 (plus), 1173 (plus pro)	1300 (plus)
Wiązanie	4-krotne taśmą poliestrową	4-krotne taśmą poliestrową

HSM V-Press 825

HSM V-Press 825 wyróżnia się bardzo małą wysokością transportową.

- Mocny wyrzutnik mechaniczny gwarantuje wygodny odbiór beli
- Specjalne siłowniki hydrauliczne z chromowanymi tłokami redukują zużycie, zmniejszają prawdopodobieństwo wystąpienia awarii oraz podnoszą trwałość
- Mała wysokość i niewielka powierzchnia ustawienia
- Wysoka niezawodność działania dzięki HSM TCS (system kontroli nachylenia płyty prasującej)
- Warianty wyposażenia:
  plus – klapa załadowcza z ręcznym kołem zamykającym
  plus pro – drzwi przesuwne z ręcznym kołem zamykającym

HSM V-Press 830

Dzięki sile zgniotu wynoszącej 300 kN i niewielkiej wysokości całkowitej, HSM V-Press 830 oszczędza drogą powierzchnię magazynową, a także ułatwia transport i ponowne wykorzystanie materiałów nadających się do recyklingu.

- Mocny wyrzutnik mechaniczny gwarantuje wygodny odbiór beli
- Specjalne siłowniki hydrauliczne z chromowanymi tłokami redukują zużycie, zmniejszają prawdopodobieństwo wystąpienia awarii oraz podnoszą trwałość
- Mała wysokość i niewielka powierzchnia ustawienia
- Wysoka niezawodność działania dzięki HSM TCS (system kontroli nachylenia płyty prasującej)
- Drzwi przesuwne z ręcznym kołem zamykającym

Model	**HSM V-Press 825**	**HSM V-Press 830**
Siła zgniotu w kN	250	300
Silnik w kW	4	4
Napięcie / częstotliwość	3 x 400 V / 50 Hz	3 x 400 V / 50 Hz
Otwór załadowczy szer. x wys. w mm	1195 x 530 (plus) 1195 x 540 (plus pro)	1195 x 530
Waga beli w kg (zależnie od materiału)	do 280	do 320
Wymiary beli dł. x szer. x wys. w mm	1200 x max. 700 x 780	1200 x max. 1100 x 780
Czas cyklu przy pracy bez obciążenia (teor.) w s	39	47,5
Wymiary komory zgniatania szer. x gł. x wys. w mm	1200 x 780 x 1300	1200 x 780 x 1460
Wymiary urządzenia szer. x gł. x wys. w mm	1700 x 1046 x 2370 (plus), 1700 x 1248 x 2370 (plus, pro)	1717 x 1247 x 2570
Waga urządzenia w kg	1070 (plus), 1210 (plus pro)	1445
Wiązanie	4-krotne taśmą poliestrową	4-krotne drutem / opcjonalnie taśmą poliestrową

HSM V-Press 860

Z siłą zgniotu 594 kN oraz dzięki zastosowaniu energo-oszczędnej i zapewniającej cichą pracę technologii HSM V-Press 860 jest ekonomicznym i przyjaznym dla środowiska rozwiązaniem dla zadań związanych z utylizacją odpadów.

- Technologia szybkiego ruchu pozwala na oszczędność czasu i pieniędzy
- Specjalne pazury podtrzymujące materiał optymalizują proces zagęszczania oraz redukują ilość cykli napełniania
- Komfortowa obsługa dzięki klawiaturze membranowej z wyświetlaczem tekstowym, który każdorazowo informuje o aktualnym etapie pracy maszyny
- Wysoka niezawodność działania dzięki HSM TCS (system kontroli nachylenia płyty prasującej)
- Warianty wyposażenia:
  eco – podwójne drzwi z ręcznym kołem zamykającym
  plus – drzwi przesuwne z ręcznym kołem zamykającym
  max – drzwi przesuwne z zamknięciem hydraulicznym

HSM V-Press 1160

HSM V-Press 1160 z belami o wadze do 550 kg to najdosko-nalszy model z serii V-Press gwarantujący największą siłę zgniatania i wydajność.

- Technologia szybkiego ruchu pozwala na oszczędność czasu i pieniędzy
- Duża komora zgniatania zapewnia optymalne wykorzystanie maszyny
- Wysoka trwałość dzięki niewymagającej konserwacji, niezawodnej hydraulice oraz chromowanemu tłokowi
- Mocno zagęszczone bele, gotowe do sprzedaży bez dalszego prasowania
- Wysoka niezawodność działania dzięki HSM TCS (system kontroli nachylenia płyty prasującej)
- Warianty wyposażenia:
  eco – podwójne drzwi z ręcznym kołem zamykającym
  plus – drzwi przesuwne z ręcznym kołem zamykającym
  max – drzwi przesuwne z zamknięciem hydraulicznym

Model	**HSM V-Press 860**	**HSM V-Press 1160**
Siła zgniotu w kN	594	594
Silnik w kW	4	4
Napięcie / częstotliwość	3 x 400 V / 50 Hz	3 x 400 V / 50 Hz
Otwór załadowczy szer. x wys. w mm	1195 x 650	1195 x 650
Waga beli w kg (zależnie od materiału)	do 480	do 550
Wymiary beli dł. x szer. x wys. w mm	1200 x max. 1200 x 780	1200 x max. 1200 x 1100
Czas cyklu przy pracy bez obciążenia (teor.) w s	25	25
Wymiary komory zgniatania szer. x gł. x wys. w mm	1195 x 780 x 1640	1195 x 1100 x 1640
Wymiary urządzenia szer. x gł. x wys. w mm	1797 x 1067 x 2985 (eco), 1797 x 1247 x 2985 (plus, max)	1780 x 1388 x 2985 (eco) 1780 x 1568 x 2985 (plus, max)
Waga urządzenia w kg	1900 (eco), 2030 (plus), 2083 (max)	2427 (eco), 2427 (plus), 2430 (max)
Wiązanie	4-krotne drutem / opcjonalnie taśmą poliestrową	4-krotne drutem / opcjonalnie taśmą poliestrową

Belownice z serii HSM V-Press do specjalnych zastosowań

Wśród belowic HSM V-Press 60 - 1160 znajdują się rozwiązania odpowiadające typowym wymaganiom i problemom związanym z prasowaniem materiałów. Często jednak otrzymujemy zapytania o bardzo specyficzne zastosowania. W tym celu dostosowaliśmy nasz bestseller, HSM V-Press 860, do wymogów specjalnych materiałów i potrzeb. Uzupełnieniem jest nasza prasa pionowa do zgniatania beczek z lekkiej blachy lub obręczowanych.

Wszystkie warianty produktów HSM V-Press 860 cechują te same zalety:

Technologia szybkiego ruchu pozwala na oszczędność czasu i pieniędzy

Wysoka niezawodność działania dzięki HSM TCS (system kontroli nachylenia płyty prasującej)

Komfortowa obsługa dzięki klawiaturze membranowej z wyświetlaczem tekstowym

Wysoka trwałość dzięki niewymagającej konserwacji, niezawodnej hydraulice

HSM V-Press 860 plus QL

Wiązanie drutem szybkozłącznym Quick-Link

Belownica HSM V-Press 860 plus QL umożliwia łatwe i szybkie związanie beli drutem Quick-Link.

- Ręczne 4-krotne wiązanie drutem szybkozłącznym Quick-Link
- Technologia szybkiego ruchu pozwala na oszczędność czasu i pieniędzy
- Specjalne pazury podtrzymujące materiał optymalizują proces zagęszczania oraz redukują ilość cykli napełniania
- Komfortowa obsługa dzięki klawiaturze membranowej z wyświetlaczem tekstowym, który każdorazowo informuje o aktualnym etapie pracy maszyny
- Wysoka niezawodność działania dzięki HSM TCS (system kontroli nachylenia płyty prasującej)
- Drzwi przesuwne z ręcznym kołem zamykającym

HSM V-Press 860 plus B

Bardzo duży otwór załadowczy

Z siłą zgniotu 594 kN oraz dzięki zastosowaniu energo-oszczędnej i zapewniającej cichą pracę technologii HSM V-Press 860 plus B jest ekonomicznym i przyjaznym dla środowiska rozwiązaniem dla zadań związanych z utylizacją odpadów.

- Wytwarza wyjątkowo duże, dobrze zagęszczone bele, które są łatwo zbywalne bez dalszej przeróbki
- Zgniata kartonu i folii
- Technologia szybkiego ruchu pozwala na oszczędność czasu i pieniędzy
- Specjalne pazury podtrzymujące materiał optymalizują proces zagęszczania oraz redukują ilość cykli napełniania
- Komfortowa obsługa dzięki klawiaturze membranowej z wyświetlaczem tekstowym, który każdorazowo informuje o aktualnym etapie pracy maszyny
- Wysoka niezawodność działania dzięki HSM TCS (system kontroli nachylenia płyty prasującej)
- Drzwi przesuwne z ręcznym kołem zamykającym

Model	**HSM V-Press 860 plus QL**	**HSM V-Press 860 plus B**
Siła zgniotu w kN	594	594
Silnik w kW	4	4
Napięcie / częstotliwość	3 x 400 V / 50 Hz	3 x 400 V / 50 Hz
Otwór załadowczy szer. x wys. w mm	1195 x 650	1500 x 651
Waga beli w kg (zależnie od materiału)	do 430	zależnie od materiału
Wymiary beli dł. x szer. x wys. w mm	1200 x max.1000 x 780	1500 x max. 1200 x 780
Czas cyklu przy pracy bez obciążenia (teor.) w s	25	25
Wymiary komory zgniatania szer. x gł. x wys. w mm	1195 x 780 x 1640	1500 x 780 x 1640
Wymiary urządzenia szer. x gł. x wys. w mm	1797 x 1314 x 2990	2099 x 1245 x 2985
Waga urządzenia w kg	2200	2336
Wiązanie	4-krotne drutem Quick-Link	4-krotne drutem / opcjonalnie taśmą poliestrową

Oszczędność czasu i ograniczenie kosztów dzięki redukcji objętości i automatycznemu napełnianiu!

Belownica pionowa HSM V-Press 860 TimeSave oferuje, oprócz wszystkich innych znanych zalet pras z serii V-Press, decydującą wartość dodaną: znaczną oszczędność czasu i zmniejszenie zaangażowania personelu. Dzięki zastosowaniu wywrotnicy napełnianie prasy HSM V-Press 860 TimeSave przy pomocy pojemnika zbiorczego trwa zaledwie kilka sekund.

1. Technologia szybkiego ruchu pozwala na oszczędność czasu i pieniędzy
2. Załadunek ręczny możliwy w każdej chwili
3. Wysoki stopień zagęszczenia bez wcześniejszego rozdrabniania
4. Duży i wytrzymały wózek zbiorczy*
5. Łatwe i szybkie napełnianie

Oszczędność do 1,5 godziny na belę w porównaniu z innymi belownicami pionowymi z automatycznym załadunkiem. Każdy wózek jest opróżniany w ciągu 12 sekund.

Oszczędność do 5 godzin na belę w porównaniu z innymi belownicami pionowymi z napełnianiem ręcznym.

Model	**HSM V-Press 860 TimeSave**
Siła zgniotu w kN	594
Silnik w kW	4+3
Napięcie / częstotliwość	3 x 400 V / 50 Hz
Otwór załadowczy szer. x wys. w mm	1195 x 650
Waga beli w kg (zależnie od materiału)	do 430
Wymiary beli dł. x szer. x wys. w mm	1200 x max. 1200 x 780
Wymiary komory zgniatania szer. x gł. x wys. w mm	1225 x 780 x 1640
Wymiary urządzenia szer. x gł. x wys. w mm	2202 x 3584 x 3000
Waga urządzenia w kg	3680
Wiązanie	4-krotne drutem szybkozłącznym

Wygodne i szczególnie szybkie napełnianie

Bezproblemowe zgniatanie nieporęcznych kartonów

Proste i bezpieczne wiązanie za pomocą drutu szybkozłącznego Quick-Link

* Wyposażenie dodatkowe

- Niewielkie wymagania przestrzenne
- Wygodne i szczególnie szybkie napełnianie za pomocą automatycznej wywrotnicy hydraulicznej
- Zamknięcie hydrauliczne jako opcja
- Zoptymalizowane wymiary i waga beli dla ekonomicznego składowania, transportu i zbytu bezpośredniego
- Do wyboru obsługa prawo- lub lewostronna
- Wysoki poziom bezpieczeństwa obsługi i czyste otoczenie prasy dzięki zamkniętemu systemowi pracy
- Zgniata karton
- Specjalne pazury podtrzymujące materiał optymalizują proces zagęszczania oraz redukują ilość cykli napełniania
- HSM TCS (TorsionControlSystem) do kontroli nachylenia płyty prasującej
- Nowoczesne mikroprocesorowe sterowanie z klawiaturą membranową i diodami LED oraz wyświetlaczem tekstowym
- Ręczne 4-krotne wiązanie drutem szybkozłącznym Quick-Link

HSM V-Press 860 L

Do łatwego transportu bez palety

HSM V-Press 860 L wytwarza bele z wytłoczeniami przystosowane do transportu bez konieczności użycia palet.

- Technologia szybkiego ruchu pozwala na oszczędność czasu i pieniędzy
- Specjalne profile w drzwiach do odbioru beli, klapie załadowczej i płycie prasującej tworzą odpowiednie wytłoczenia w belach
- Ruchome oraz stałe pazury podtrzymujące materiał optymalizują proces zagęszczania oraz redukują ilość cykli napełniania
- Wysoka niezawodność działania dzięki HSM TCS (system kontroli nachylenia płyty prasującej)
- Komfortowa obsługa dzięki klawiaturze membranowej z wyświetlaczem tekstowym, który każdorazowo informuje o aktualnym etapie pracy maszyny
- Masywna płyta prasująca oraz bardzo stabilne jej prowadzenie
- Podwójne drzwi z zamknięciem hydraulicznym

Model	**HSM V-Press 860 L**
Siła zgniotu w kN	594
Silnik w kW	4
Napięcie / częstotliwość	3 x 400 V / 50 Hz
Otwór załadowczy szer. x wys. w mm	1195 x 650
Waga beli w kg (zależnie od materiału)	do 460
Wymiary beli dł. x szer. x wys. w mm	1200 x max. 1200 x 780
Czas cyklu przy pracy bez obciążenia (teor.) w s	25
Wymiary komory zgniatania szer. x gł. x wys. w mm	1195 x 780 x 1640
Wymiary urządzenia szer. x gł. x wys. w mm	1785 x 1067 x 2985
Waga urządzenia w kg	1950
Wiązanie	4-krotne drutem / opcjonalnie taśmą poliestrową

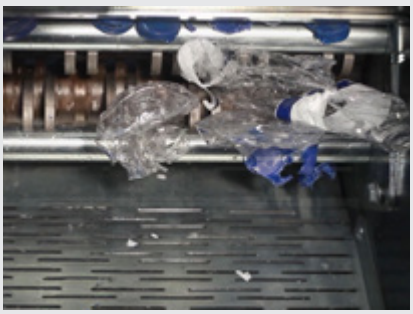
HSM jest częścią obiegu recyklingowego opakowań PET i aluminiowych puszek po napojach

HSM jest wiodącym światowym dostawcą innowacyjnych rozwiązań systemowych w zakresie niszczenia i zgniatania butelek PET oraz puszek po napojach. Jako specjalista w dziedzinie crusherów, perforatorów i pras, HSM oferuje niestandardowe rozwiązania, które pozwalają skutecznie sprostać wyzwaniom naszych klientów, zwłaszcza producentów i operatorów automatów do zwrotu kaucji, przedstawicieli przemysłu napojowego oraz handlu artykułami spożywczymi i napojami.

Szeroka gama produktów HSM umożliwia optymalizację procesu odbioru opakowań - od niezawodnego niszczenia butelek PET lub puszek po napojach połączonego z ich dewaluacją, po ich opróżnianie i zgniatanie. Zmniejszenie objętości opakowań nawet o 90% pozwala zaoszczędzić miejsce w magazynie oraz umożliwia ekonomiczny i ekologiczny transport sprasowanego materiału do zakładu recyklingowego.

Jeden materiał – wiele zastosowań

Dewaluacja opakowań zwrotnych



Opróżnianie w placówkach handlowych i przemyśle

Zagęszczanie w handlu detalicznym i zakładach utylizacyjnych

plug and play

HSM V-Press 610 P

Do zgniatania butelek PET

Belownica pionowa przeznaczona szczególnie do zgniatania otwartych lub perforowanych butelek PET lub puszek po napojach.

- Łatwe napełnianie przez klapę załadowczą usytuowaną na wysokości gwarantującej komfort pracy
- Intuicyjna obsługa za pomocą klawiatury membranowej i wielojęzykowego wyświetlacza z wykorzystaniem symboli graficznych
- Specjalne pazury podtrzymujące optymalizują zagęszczanie prasowanego materiału i redukują ilość cykli napełniania
- HSM TCS (TorsionControlSystem) dla kontroli nachylenia płyty prasującej
- Ręczne koło zamykające dla łatwiejszego otwierania drzwi
- Wiązanie bel taśmą poliestrową

HSM V-Press 860 P

Do zgniatania butelek PET

Pionowa prasa belująca HSM V-Press 860 P jest specjalnie zaprojektowana do zgniatania otwartych lub perforowanych butelek PET (w przypadku innych materiałów należy skontaktować się z producentem).

- Technologia szybkiego ruchu pozwala na oszczędność czasu i pieniędzy
- Podwójna liczba pazurów optymalizuje zagęszczanie materiału i redukuje ilość cykli napełniania
- Wzmocniona komora zgniatania i zamknięcie drzwi
- Szczególnie wytrzymały mechaniczny wyrzutnik łańcuchowy
- Wysoka niezawodność działania dzięki HSM TCS (system kontroli nachylenia płyty prasującej)
- Klapa załadowcza z zamknięciem hydraulicznym

Model	**HSM V-Press 610 P**	**HSM V-Press 860 P**
Siła zgniotu w kN	120	434
Silnik w kW	3	4
Napięcie / częstotliwość	3 x 400 V / 50 Hz	3 x 400 V / 50 Hz
Otwór załadowczy szer. x wys. w mm	800 x 488	1195 x 650
Waga beli w kg (zależnie od materiału)	do 100	do 230
Wymiary beli dł. x szer. x wys. w mm	800 x max. 800 x 600	1200 x max. 1200 x 780
Czas cyklu przy pracy bez obciążenia (teor.) w s	22	25
Wymiary komory zgniatania szer. x gł. x wys. w mm	800 x 600 x 1045	1195 x 780 x 1640
Wymiary urządzenia szer. x gł. x wys. w mm	1192 x 823 x 1986	1870 x 1294 x 2985
Waga urządzenia w kg	540	2290
Wiązanie	3-krotne taśmą poliestrową	4-krotne drutem

HSM V-Press 860 E

Do zgniatania otwartych butelek PET

Belownica HSM V-Press 860 E dostosowana jest szczególnie do zgniatania otwartych butelek PET.

- Specjalne siłowniki podtrzymujące optymalizują zagęszczanie i zapobiegają rozprężaniu się materiału w obszarze napełniania
- Wzmocniona komora zgniatania i zamknięcie hydrauliczne - Komfortowe otwieranie i zamykanie poprzez obsługę oburęczną, nie wymaga używania siły
- Wanna zbiorcza ze stali nierdzewnej do ręcznego usuwania resztek płynów
- Klapa załadowcza z zamknięciem hydraulicznym

HSM V-Press 860 S

Do zgniatania twardych tworzyw sztucznych

Model HSM V-Press 860 S służy do zgniatania twardych tworzyw sztucznych (obudowy monitorów i TV) oraz tworzyw silnie rozprężliwych (w przypadku innych materiałów należy skontaktować się z producentem).

- Technologia szybkiego ruchu pozwala na oszczędność czasu i pieniędzy
- Podwójna liczba pazurów optymalizuje zagęszczaniemateriału i redukuje ilość cykli napełniania
- Wzmocniona komora zgniatania i zamknięcie drzwi
- Szczególnie wytrzymały mechaniczny wyrzutnik łańcuchowy
- Wysoka niezawodność działania dzięki HSM TCS (system kontroli nachylenia płyty prasującej)
- Drzwi odchylane na bok z zamknięciem hydraulicznym

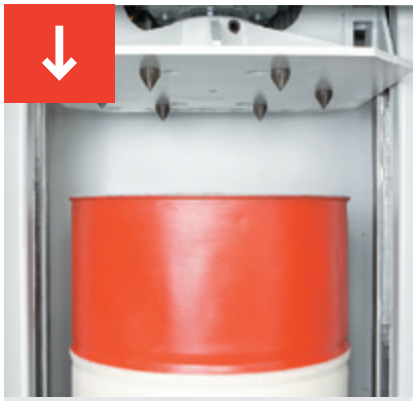
Model	**HSM V-Press 860 E**	**HSM V-Press 860 S**
Siła zgniotu w kN	548	434
Silnik w kW	4	4
Napięcie / częstotliwość	3 x 400 V / 50 Hz	3 x 400 V / 50 Hz
Otwór załadowczy szer. x wys. w mm	1195 x 640	1195 x 650
Waga beli w kg (zależnie od materiału)	do 320	zależnie od materiału
Wymiary beli dł. x szer. x wys. w mm	1200 x max. 1200 x 780	1200 x max. 1200 x 780
Czas cyklu przy pracy bez obciążenia (teor.) w s	25	25
Wymiary komory zgniatania szer. x gł. x wys. w mm	1195 x 780 x 1640	1195 x 780 x 1640
Wymiary urządzenia szer. x gł. x wys. w mm	1785 x 1544 x 2990	1868 x 1076 x 2985
Waga urządzenia w kg	2100	2290
Wiązanie	4-krotne drutem	4-krotne drutem

Specjalnie do zgniatania beczek

HSM FP 3000

Z siłą zgniotu rzędu 270 kN prasa HSM FP 3000 idealnie nadaje się do zgniatania lekkich beczek metalowych oraz beczek obręczowanych.

- Mała wysokość i niewielka powierzchnia ustawienia
- Płyta prasująca z kolcami do otwierania beczek oraz wanna wychwytująca resztki płynów
- Zamknięta z każdej strony konstrukcja z okienkiem rewizyjnym gwarantuje wysokie bezpieczeństwo oraz zapobiega zanieczyszczeniu otoczenia
- Klawiatura membranowa ze wskaźnikiem LED gwarantuje bezpieczeństwo obsługi
- Automatyczny powrót płyty prasującej oszczędza czas, zmniejsza koszty eksploatacji oraz nakład pracy
- Niewymagająca konserwacji i trwała elektrohydraulika
- Możliwe wykonanie w wersji zabezpieczonej przed wybuchem EX II 2 G Ex h IIB T4 Gb X



Płyta prasująca z kolcami

Redukcja objętości

Wanna wychwytująca resztki płynów

Model	**HSM FP 3000**
Siła zgniotu w kN	270
Silnik w kW	7,5
Napięcie / częstotliwość	3 x 400 V / 50 Hz
Otwór załadowczy szer. x wys. w mm	618 x 1092
Rodzaj beczki/wielk. beczki do 200 litrów	lekkie metalowe i obręczowane
Czas cyklu przy pracy bez obciążenia (teor.) w s.	33
Wymiary komory zgniatania szer. x gł. x wys. w mm	1158 x 997 x 2892
Waga urządzenia w kg	972

Materiały eksploatacyjne

Stała gotowość do pracy i niezawodność pras HSM wymaga zakupu odpowiednich materiałów eksploatacyjnych.

Sznurek

Nr art.	Do pras belujących-model Wyposażenie standardowe	Długość rolki	Waga rolki
6201993000	HSM V-Press 60	200 m	2 kg

Taśma do wiązania

Nr art.	Do pras belujących-model Wyposażenie standardowe	Typ	Wytrz. taśmy	Długość rolki	Szer. taśmy	Waga rolki
6205993010	HSM V-Press 503	**WG 30**	280 kg	500 m	8,0 mm	2,2 kg
6212993010	HSM V-Press 504 / 605 / 610 / 610 P / 818 / 820 / 825 / 830	**WG 40**	380 kg	500 m	11,5 mm	3,3 kg
6514993000	HSM V-Press 860 / 1160	**WG 55**	670 kg	400 m	14,6 mm	4,5 kg
6216993000	materiały silnie rozprężliwe	**WG 65**	800 kg	400 m	17,3 mm	5,3 kg
6216993050	specjalne zastosowania	**HD 65**	950 kg	400 m	16,1 mm	7,1 kg

Zaciski do taśm

Nr art.	Artykuł	Waga/ 1000 szt.
6127990101	HSM zaciski do taśm	12 kg

Drut oczkowy

Nr art.	Do pras belujących-model Wyposażenie standardowe	Średnica drutu x długość	Waga wiązki
6135993002	HSM V-Press 830 / 860	2,8 x 3700 mm	10 kg
6136993002	HSM V-Press 1160	2,8 x 4400 mm	10 kg
6135993003	HSM V-Press 860 P / 860 S	3,1 x 3700 mm	12 kg

Drut Quick-Link

Nr art.	Do pras belujących-model Wyposażenie standardowe	Średnica drutu x długość	Ilość drutów/ w wiązce
6155993000	V-Press 860 TimeSave / 860 plus QL	2,45 x 3400 mm	36

Poznaj nasze doświadczenie w inżynierii środowiskowej

HSM to jeden z wiodących producentów pras belujących i niszczarek na świecie. Wszelkie informacje dotyczące produktów znajdują się na stronie www.hsm.eu i w specjalistycznych katalogach, które prześlemy Państwu na życzenie.

Chętnie zapewnimy Państwu osobiste doradztwo naszych przedstawicieli. Wystarczy telefon lub e-mail!

V-Press 503

V-Press 504

V-Press 605, 610

V-Press 818, 820, 825, 830, 860, 1160

*nie obowiązuje dla HSM V-Press 60

Great Products, Great People.

● **Siedziba główna oraz zakłady produkcyjne w Niemczech**

○ **Oddziały HSM**

● **Przedstawicielstwa**

HSM GmbH + Co. KG
Austraße 1-9
88699 Frickingen / Germany
Tel. + 49 7554 2100-0
Fax + 49 7554 2100-160
info@hsm.eu
www.hsm.eu

HSM Técnica de Oficina y Medioambiente España, S.L.U.

HSM France SAS

HSM (UK) Ltd.

HSM Polska Sp. z o.o.

HSM of America LLC

Wszystkie dane techniczne wymiary są orientacyjne. Zastrzega się możliwość wprowadzania zmian.
Aktualne specyfikacje produktów można znaleźć na stronie www.hsm.eu

03/2025 – PDF