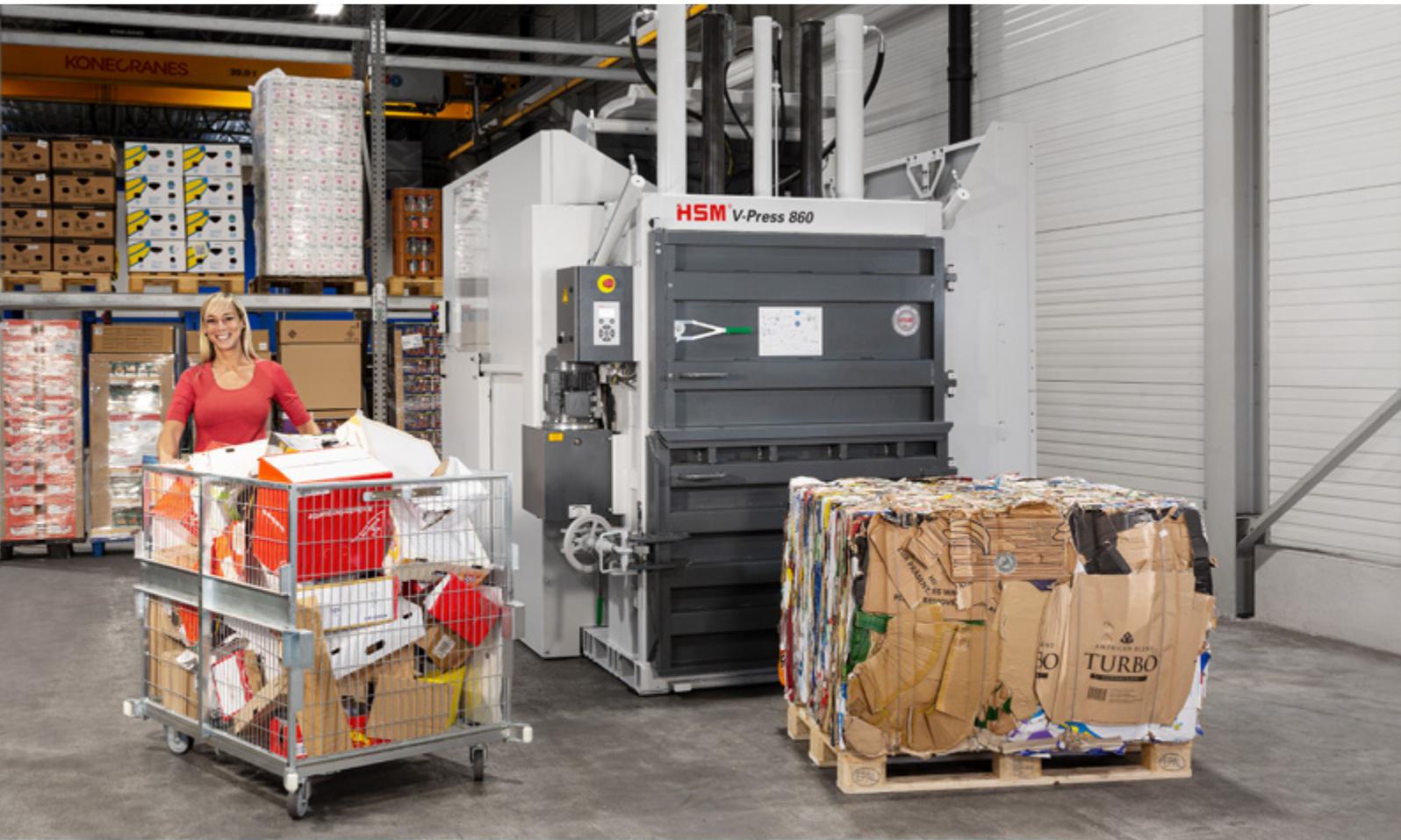


HSM®

Great Products, Great People.



HSM Vertikale Ballenpressen

Entsorgungslösungen für Handel und Gewerbe

Abfallkosten sparen durch Volumenreduktion!

Die Vertikal-Ballenpressen der Serie HSM V-Press eignen sich durch ihre Maße, Kosten und Leistungsmerkmale hervorragend für Industrie, verarbeitendes Gewerbe und Handel. Mit diesen kompakten Ballenpressen kann direkt vor Ort das Volumen von Verpackungsmaterial um bis zu 95 % reduziert werden.



**Bis zu 95 %
Volumenreduktion**



**Perfekte LKW-
Auslastung**



**Attraktives Preis-
Leistungs-Verhältnis**



**Bediener-
freundlich**



**Energie-
effizient**



**Ballengewicht
bis 550 kg**

Experte für viele Reststoffe



Seit 1971 widmet sich HSM erfolgreich dem Verdichten von Reststoffen. Als einer der weltweit führenden Hersteller bietet HSM heute bewährte und hocheffektive vertikale Ballenpressen zum Verpressen von unterschiedlichen Materialien wie Karton, Folie, PET-Flaschen, Getränkedosen, Hartplastik, Holzkisten und viele andere.

Ziel ist die erhebliche Volumenreduktion für einen wirtschaftlicheren Transport und die Bereitstellung für das Recycling. Dabei stellen einige Materialien hohe Herausforderungen an die Anlagentechnik. PET ist beispielsweise ein besonders abrasives und expansives Material, für das HSM spezielle vertikale Ballenpressen anbietet.



Partnerschaft

Unser kompetentes Team begleitet Sie partnerschaftlich in allen Phasen – und rund um die Welt. Von der Beratung über Lieferung und Montage bis zum Kundendienst.



Bedarfsgerechte Lösungen

Wir bieten eine umfassende Beratung vor Ort. Erfahrene Spezialisten aus dem Vertrieb und dem Projektteam ermitteln die optimale Entsorgungslösung für Ihre Ansprüche.



Zuverlässigkeit

Welche HSM Lösung Sie auch wählen, Sie entscheiden sich immer für innovative, zuverlässige und hocheffiziente Technik „Made in Germany“.



Service

Unsere Service-Experten begleiten Sie von der Aufstellung, Einweisung und Inbetriebnahme bis zur Wartung und Instandhaltung für einen reibungslosen und effizienten Betrieb.

Mit HSM verpressen heißt Geld sparen und die Umwelt schonen

Der Ursprung von HSM war die Idee durch das Verpressen das Volumen von Reststoffen zu reduzieren – und diese neu gewonnenen Wertstoffe wieder in den Produktionskreislauf zurückzuführen. Seit der Firmengründung 1971 ist Nachhaltigkeit somit unser Kerngeschäft und eine Selbstverständlichkeit. Bei der Konstruktion und dem Bau unserer Pressen legen wir den Fokus auf einen verantwortungsvollen Umgang mit Ressourcen. So bewahren HSM Pressen ihren Wert besonders lange

und arbeiten extrem energieeffizient. Die Ballenmaße und -gewichte der HSM Ballenpressen sind so konzipiert, dass sie eine optimale LKW-Auslastung ermöglichen. Und wer wenig Luft transportiert, spart teure und umweltbelastende Fahrtwege. Einen noch größeren Beitrag zum Umweltschutz und zur Wirtschaftlichkeit der Pressen leisten die frequenzgeregelten Antriebe. Damit sparen sie bis zu 40 % Strom im Vergleich zu einem herkömmlichen Antrieb.



Verzicht auf Verbundstoffe garantiert 100 % Recycling der Produkte



Verwendung lösungsmittelarmer Lacke



Recycling der Produktionsabfälle aus Metall



Nutzung von Wärmerückgewinnung in der Produktion



Verwendung von ausschließlich umweltverträglichen, wiederverwertbaren Hilfs- und Betriebsstoffen



Nutzung von Photovoltaik zur Stromerzeugung für die Produktion



Kurze Transportwege durch Produktion in Deutschland

Machen Sie Abfall zu Wertstoff – mit HSM.

Verpackungen können zum Problem werden. Sieht man gebrauchtes Verpackungsmaterial jedoch als Glied einer Recyclingkette, so wird es zum wertvollen Sekundärrohstoff.

Diesen Rohstoff effizient zu behandeln und zu verdichten – dafür zeigt HSM Lösungswege mit ebenso bewährter wie innovativer Technologie auf.



Unsere Referenzen

Die HSM Ballenpressen eignen sich für (fast) alle Einsatzfälle – weltweit.

Dabei sind Modelle und Lösungen aus den unterschiedlichsten Bereichen eingesetzt.

Dass sich die HSM Maschinen tagtäglich im Einsatz bewähren, sehen Sie an folgenden Beispielen.

Auf Wunsch nennen wir Ihnen gerne Referenzadressen für Ihre Anwendungen.



ROLAND KALISCH

Produktionsleiter,
Hans SCHNEIDER Elektronik GmbH

Mit den beiden Ballenpressen von HSM haben wir unser Abfallvolumen massiv reduziert. Die gepressten Ballen benötigen deutlich weniger Platz als der ungepresste Abfall.



ANDREAS BACK

Leiter Qualitätsmanagement, Umwelt & CSR,
Hornbach Baumarkt AG

Im Rückblick können wir sagen, dass es die absolut richtige Entscheidung war, auf Schrankballenpressen und HSM zu setzen.



HSM Qualität „Made in Germany“

HSM hat sich seit jeher dem Prinzip „Qualität“ verpflichtet. HSM setzt auf den Produktionsstandort Deutschland und Qualitätsprodukte „Made in Germany“. Alle drei deutschen HSM-Werke sind nach DIN EN ISO 9001 zertifiziert. Da wir unsere Produkte selbst herstellen, können wir erstklassige Qualität garantieren. Die große Fertigungstiefe ist charakteristisch für HSM und bringt

entscheidende Vorteile mit sich. Die Produktion lässt sich so zuverlässig, flexibel und unabhängig steuern. Es erlaubt uns aber auch die Kontrolle über Herkunft, Qualität und Inhaltsstoffe der eingesetzten Rohstoffe und Materialien.

Welche Ballenpresse ist die Richtige für Sie?

Die Türvarianten



Doppeltür

- Zum Befüllen der Presse wird die obere Hälfte der Tür nach rechts aufgeschwenkt
- Selbsteinrastende Verschluss technik
- Automatischer Start des Pressvorgangs nach dem Schließen der Tür



Füllklappe

- Zum Befüllen der Presse wird die obere Hälfte der Tür nach unten geklappt
- Füllklappe kann als Ablage genutzt werden und erleichtert damit das Befüllen
- Besonders für das Befüllen mit kleinformatigem Material geeignet
- Automatischer Start des Pressvorgangs nach dem Schließen der Tür



Schiebetür

- Zum Befüllen der Presse wird die obere Hälfte der Tür nach unten geschoben
- Öffnet nach dem Pressvorgang automatisch
- Geöffneter oberer Rand der Tür kann als Ablage genutzt werden und erleichtert damit das Befüllen
- Automatischer Start des Pressvorgangs nach dem Schließen der Tür
- Besonders komfortabel

Die Türverschlüsse



Kniehebel-Türverschluss

- Schnelles und sicheres Öffnen der Tür
- Geeignet für Maschinen bis 40 kN Presskraft



Handrad-Türverschluss

- Gegenläufiges Gewinde für schnelles Öffnen und Schließen
- Angebracht in ergonomischer Höhe
- Leicht zu handhaben
- Öffnungshilfe bei expansiven Materialien



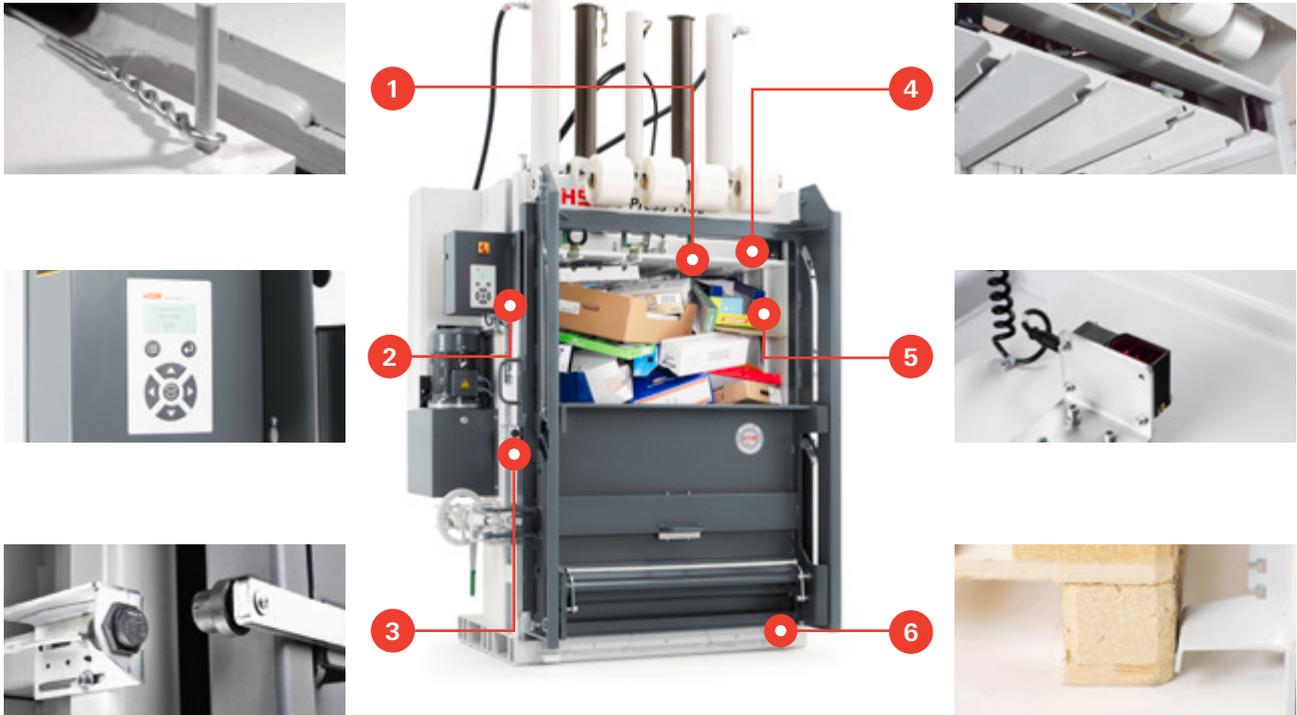
Hydraulik-Türverschluss

- Komfortables Öffnen und Schließen über Zweihandbedienung
- Besonders für stark expandierendes Material geeignet
- Kein manueller Kraftaufwand notwendig

In jedem Detail steckt unsere ganze Erfahrung!

„Das Ganze ist mehr als die Summe seiner Teile“: Im Zusammenspiel aller Detaillösungen bekommt jeder Anwender größtmöglichen Nutzen.

Langlebigkeit, Wirtschaftlichkeit, Bedienerfreundlichkeit, Robustheit – das sind die typischen Vorteile, die jede HSM Ballenpresse für sich verbuchen kann.



- 1 Umreifung**
- Bandumreifung bei HSM V-Press 503, 504, 605, 610, 818, 820 und 825. Drahtumreifung serienmäßig bei HSM V-Press 830, 860 und 1160, Bandumreifung als Option – dann Umreifung mit Band oder Draht wählbar nach Bedarf.

- 2 Datenanzeige und Steuerung**
- Moderne Mikroprozessorsteuerung mit Folientastatur und grafikfähigem Display.**
 - Anzeige des jeweiligen Ist-Zustands.
 - Wählbare Programme für die Verpressung von Folien und Kartonagen.

- 3 Komfortabler und sicherer Automatikstart**
- Pressvorgang wird beim Schließen der Tür automatisch in Gang gesetzt.
 - Automatischer Stopp beim Öffnen der Tür während des Pressvorgangs mittels eines Sicherheitsschalters.

- 4 Optimiertes Verpressen**
- Massive Pressplatte und äußerst stabile Pressplattenführung.

- 5 Integriertes HSM TCS**
- HSM TCS (TorsionControlSystem) verhindert einseitige Belastungen während des Pressvorgangs.*

*HSM V-Press 503 und HSM FP 3000 ohne HSM TCS

**HSM V-Press 503 mit Drucktaste



HSM V-Press 60

Die wendige, mobile Ballenpresse verpresst Folien und leichtes Verpackungsmaterial dort, wo das Material anfällt.

- Gebrauchtes Verpackungsmaterial wird beim Auspacken sofort in die HSM V-Press 60 gegeben und nicht zu einem Zwischenlager transportiert
- Durch die Hebelwirkung entstehen gut verdichtete, stapelbare Ballen – Verdichtung 5:1 und mehr
- Mit geringem Kraftaufwand zu bedienen
- Kein Strom, kein Service, keine Wartung nötig
- Produzierte Ballen können für höhere Verdichtung und größere Ballen in hydraulischen HSM Ballenpressen umgepresst werden



Modell	HSM V-Press 60
Presskraft in kN	-
Motor in kW	-
Spannung / Frequenz	-
Einfüllöffnung (B x H) in mm	740 x 635
Ballengewicht in kg (materialabhängig)	bis 40
Ballengröße (L x B x H) in mm	800 x max. 800 x 600
Taktzeit im Leerlauf (theor.) in Sek.	-
Presskastenmaße (B x T x H) in mm	-
Abmessungen der Maschine (B x T x H) in mm	810 x 735 x 1280
Maschinengewicht in kg	95
Umreifung	3-fach über Kreuz mit Umreifungsgarn



HSM V-Press 503

Einfache Installation und Bedienung machen die HSM V-Press 503 zum geeigneten Modell für geringe Materialaufkommen.

- Kompakte Bauweise – geringe Stellfläche
- Mikroprozessor-Steuerung mit Folientastatur
- Sowohl für Kartonage als auch für Folie geeignet
- Ballenentnahme und -transport mit Ballenentnahmewagen
- Rückhubautomatik
- Doppeltür mit Kniehebel



HSM V-Press 504

Mit dem Einsteiger-Modell HSM V-Press 504 gelingt Ihnen die wirtschaftliche Entsorgung Ihres Verpackungsmülls.

- Kompakte und robuste Bauweise – geringe Stellfläche
- Moderne Mikroprozessor-Steuerung mit Folientastatur und grafikfähigem Textdisplay
- Wählbare Programme für Kartonage und Folie
- Ballenentnahme und -transport mit Ballenentnahmewagen
- Optional mit mechanischem Ballenauswerfer verfügbar
- HSM TCS (TorsionControlSystem) zur Neigungsüberwachung der Pressplatte
- Rückhubautomatik
- Doppeltür mit Kniehebel

Modell	HSM V-Press 503	HSM V-Press 504
Presskraft in kN	30	40
Motor in kW	0,75	1,1
Spannung / Frequenz	1 x 230 V / 50 Hz	1 x 230 V / 50 Hz
Einfüllöffnung (B x H) in mm	700 x 500	700 x 470
Ballengewicht in kg (materialabhängig)	bis 50	bis 60
Ballengröße (L x B x H) in mm	700 x 500 x max. 850	700 x 500 x max. 600
Taktzeit im Leerlauf (theor.) in Sek.	30	27
Presskastenmaße (B x T x H) in mm	700 x 500 x 1050	700 x 500 x 1020
Abmessungen der Maschine (B x T x H) in mm	953 x 679 x 1962	1020 x 812 x 1922
Maschinengewicht in kg	245	290
Umreifung	2-fach mit Polyesterband	2-fach mit Polyesterband



HSM V-Press 605

Die HSM V-Press 605 reduziert wirtschaftlich das Volumen von Kartonagen oder Folien.

- Geringe Aufstellhöhe und -fläche
- Spezielle Rückhaltekrallen optimieren die Verdichtung des Pressmaterials, was das Nachfüllvolumen und somit die Ballenleistung erhöht
- Einfacher und schneller Aufbau der Presse
- Mechanischer Ballenauswerfer
- Hohe Prozessgewährleistung durch HSM TCS (TorsionControl System)
- Doppeltür mit Handrad-Türverschluss



HSM V-Press 610

Die HSM V-Press 610 reduziert wirtschaftlich das Volumen von Kartonagen oder Folien.

- Geringe Aufstellhöhe und -fläche
- Spezielle Rückhaltekrallen optimieren die Verdichtung des Pressmaterials, was das Nachfüllvolumen und somit die Ballenleistung erhöht
- Einfacher und schneller Aufbau der Presse
- Mechanischer Ballenauswerfer
- Hohe Prozessgewährleistung durch HSM TCS (TorsionControl System)
- Doppeltür mit Handrad-Türverschluss

Modell	HSM V-Press 605*	HSM V-Press 610
Presskraft in kN	57	120
Motor in kW	1,5	3
Spannung / Frequenz	3 x 400 V / 50 Hz	3 x 400 V / 50 Hz
Einfüllöffnung (B x H) in mm	800 x 495	800 x 495
Ballengewicht in kg (materialabhängig)	bis 70	bis 100
Ballengröße (L x B x H) in mm	800 x max. 600 x 600	800 x max. 600 x 600
Taktzeit im Leerlauf (theor.) in Sek.	21	22
Presskastenmaße (B x T x H) in mm	800 x 600 x 1045	800 x 600 x 1045
Abmessungen der Maschine (B x T x H) in mm	1198 x 823 x 1986	1198 x 823 x 1986
Maschinengewicht in kg	485	540
Umreifung	3-fach mit Polyesterband	3-fach mit Polyesterband

*HSM V-Press 605 auch für Wechselstrom (1 x 230 V / 50 Hz) erhältlich.



HSM V-Press 818

Dank einer sehr geringen Transporthöhe kann die HSM V-Press 818 problemlos zu jedem Einsatzort transportiert werden.

- Geringe Aufstellhöhe und -fläche
- Hohe Prozessgewährleistung durch HSM TCS (TorsionControl System)
- Komfortable Bedienung durch Folientastatur mit Text-Display, das den jeweiligen Ist-Zustand der Maschine anzeigt
- Lange Lebensdauer durch wartungsarme, zuverlässige Hydraulik und hartverchromte Kolbenstange
- Ausstattungsvarianten:
plus – Füllklappe mit Handrad-Türverschluss
plus pro – Schiebetür mit Handrad-Türverschluss



HSM V-Press 820

Die HSM V-Press 820 vereint durch ihren starken Motor, die platzsparende Bauweise und einer ausgereiften und innovativen Technik alle Vorteile einer Ballenpresse in sich.

- Moderne Mikroprozessorsteuerung und Folientastatur mit LED-Anzeige und Text-Display
- Spezielle Rückhaltekrallen optimieren die Verdichtung des Pressmaterials, was das Nachfüllvolumen und somit die Ballenleistung erhöht
- Einfache Installation der Maschine dank gekreuzter Zylinder
- Hohe Prozessgewährleistung durch HSM TCS (TorsionControl System)
- Füllklappe mit Handrad-Türverschluss

Modell	HSM V-Press 818	HSM V-Press 820
Presskraft in kN	185	178
Motor in kW	4	4
Spannung / Frequenz	3 x 400 V / 50 Hz	3 x 400 V / 50 Hz
Einfüllöffnung (B x H) in mm	1195 x 530 (plus)	1195 x 558 (plus)
	1195 x 540 (plus pro)	
Ballengewicht in kg (materialabhängig)	bis 200	bis 250
Ballengröße (L x B x H) in mm	1200 x max. 700 x 780	1200 x max. 1000 x 780
Taktzeit im Leerlauf (theor.) in Sek.	27	23
Presskastenmaße (B x T x H) in mm	1200 x 780 x 1300	1200 x 780 x 1400
Abmessungen der Maschine (B x T x H) in mm	1700 x 1046 x 2370 (plus)	1700 x 1075 x 2499
	1709 x 1248 x 2370 (plus pro)	
Maschinengewicht in kg	1070 (plus), 1173 (plus pro)	1300 (plus)
Umreifung	4-fach mit Polyesterband	4-fach mit Polyesterband



HSM V-Press 825

Die HSM V-Press 825 zeichnet sich durch die sehr geringe Transporthöhe aus.

- Robuster mechanischer Gurtauswerfer für komfortable Ballenentnahme
- Spezielle Hydraulikzylinder mit hartverchromter Kolbenstange reduzieren den Verschleiß, vermeiden Ausfälle und erhöhen so die Lebensdauer
- Geringe Aufstellhöhe und -fläche
- Hohe Prozessgewährleistung durch HSM TCS (TorsionControl System)
- Ausstattungsvarianten:
plus – Füllklappe mit Handrad-Türverschluss
plus pro – Schiebetür mit Handrad-Türverschluss



HSM V-Press 830

Mit einer Presskraft von 300 kN und einer geringen Bauhöhe spart die HSM V-Press 830 Platz für teure Lagerflächen und erleichtert den Transport und das Handling von Wertstoffen.

- Robuster mechanischer Gurtauswerfer für komfortable Ballenentnahme
- Spezielle Hydraulikzylinder mit hartverchromter Kolbenstange reduzieren den Verschleiß, vermeiden Ausfälle und erhöhen so die Lebensdauer
- Geringe Aufstellhöhe und -fläche
- Hohe Prozessgewährleistung durch HSM TCS (TorsionControl System)
- Schiebetür mit Handrad-Türverschluss

Modell	HSM V-Press 825	HSM V-Press 830
Presskraft in kN	250	300
Motor in kW	4	4
Spannung / Frequenz	3 x 400 V / 50 Hz	3 x 400 V / 50 Hz
Einfüllöffnung (B x H) in mm	1195 x 530 (plus)	1195 x 530
	1195 x 540 (plus pro)	
Ballengewicht in kg (materialabhängig)	bis 280	bis 320
Ballengröße (L x B x H) in mm	1200 x max. 700 x 780	1200 x max. 1100 x 780
Taktzeit im Leerlauf (theor.) in Sek.	39	47,5
Presskastenmaße (B x T x H) in mm	1200 x 780 x 1300	1200 x 780 x 1460
Abmessungen der Maschine (B x T x H) in mm	1700 x 1046 x 2370 (plus), 1700 x 1248 x 2370 (plus, pro)	1717 x 1247 x 2570
Maschinengewicht in kg	1070 (plus), 1210 (plus pro)	1445
Umreifung	4-fach mit Polyesterband	4-fach mit Draht / optional Polyesterband



HSM V-Press 860

Die HSM V-Press 860 ist mit einer Presskraft von 594 kN und einer geräuscharmen und energiesparenden Technologie die wirtschaftliche und umweltgerechte Lösung für Ihre Entsorgungsaufgaben.

- Eilgang-Technologie spart Zeit und Kosten
- Spezielle Rückhaltekrallen optimieren die Verdichtung des Pressmaterials und reduzieren die Zahl der Befüllvorgänge
- Komfortable Bedienung durch Folientastatur mit Text-Display, das den jeweiligen Ist-Zustand der Maschine anzeigt
- Hohe Prozessgewährleistung durch HSM TCS (TorsionControl System)
- Ausstattungsvarianten:
eco – Doppeltür mit Handrad-Türverschluss
plus – Schiebetür mit Handrad-Türverschluss
max – Schiebetür mit hydraulischem Türverschluss



HSM V-Press 1160

Die HSM V-Press 1160 ist mit einem maximalen Ballengewicht von 550 kg das Spitzenmodell der HSM V-Press Serie mit starker Presskraft und absolut hoher Wirtschaftlichkeit.

- Eilgang-Technologie spart Zeit und Kosten
- Sehr große Presskammer gewährleistet optimale Auslastung
- Lange Lebensdauer durch wartungsarme, zuverlässige Hydraulik und hartverchromter Kolbenstange
- Hoch verdichtete Ballen, die ohne weiteres Umpressen vermarktungsfähig sind
- Hohe Prozessgewährleistung durch HSM TCS (TorsionControl System)
- Ausstattungsvarianten:
eco – Doppeltür mit Handrad-Türverschluss
plus – Schiebetür mit Handrad-Türverschluss
max – Schiebetür mit hydraulischem Türverschluss

Modell	HSM V-Press 860	HSM V-Press 1160
Presskraft in kN	594	594
Motor in kW	4	4
Spannung / Frequenz	3 x 400 V / 50 Hz	3 x 400 V / 50 Hz
Einfüllöffnung (B x H) in mm	1195 x 650	1195 x 650
Ballengewicht in kg (materialabhängig)	bis 480	bis 550
Ballengröße (L x B x H) in mm	1200 x max. 1200 x 780	1200 x max. 1200 x 1100
Taktzeit im Leerlauf (theor.) in Sek.	25	25
Presskastenmaße (B x T x H) in mm	1195 x 780 x 1640	1195 x 1100 x 1640
Abmessungen der Maschine (B x T x H) in mm	1797 x 1067 x 2985 (eco), 1797 x 1247 x 2985 (plus, max)	1780 x 1388 x 2985 (eco) 1780 x 1568 x 2985 (plus, max)
Maschinengewicht in kg	1900 (eco), 2030 (plus), 2083 (max)	2427 (eco), 2427 (plus), 2430 (max)
Umreifung	4-fach mit Draht / optional Polyesterband	4-fach mit Draht / optional Polyesterband



Die HSM V-Pressen für spezielle Anwendungen

Unter den Ballenpressen HSM V-Press 60 bis 1160 finden sich Lösungen für die gängigen Leistungsanforderungen und Problemstellungen. Doch immer wieder erreichen uns auch Anfragen zu ganz besonderen Anwendungen. Dafür haben wir unseren Bestseller die HSM V-Press 860

an die Anforderungen spezieller Materialien und Erfordernisse angepasst. Ergänzt werden dieses durch unsere vertikale Fasspresse zur Verpressung von Leichtblech- bzw. Rollreifenfässern.

Alle Produktvarianten der HSM V-Press 860 verfügen über die gleichen technischen Vorteile:



Eilgang-Technologie spart Zeit und Kosten



Hohe Prozessgewährleistung durch HSM TCS (TorsionControlSystem)



Komfortable Bedienung durch Folientastatur mit Text-Display



Lange Lebensdauer durch wartungsarme, zuverlässige Hydraulik



HSM V-Press 860 plus QL

Umreifung mit Quick-Link-Draht

Die HSM V-Press 860 plus QL ermöglicht die schnelle und einfache Umreifung der Ballen mit Quick-Link-Draht.

- Manuelle 4-fach Umreifung mit Quick-Link-Draht
- Eilgang-Technologie spart Zeit und Kosten
- Spezielle Rückhaltekrallen optimieren die Verdichtung des Pressmaterials und reduzieren die Zahl der Befüllvorgänge
- Komfortable Bedienung durch Folientastatur mit Text-Display, das den jeweiligen Ist-Zustand der Maschine anzeigt
- Hohe Prozessgewährleistung durch HSM TCS (TorsionControl System)
- Schiebetür mit Handrad-Türverschluss



HSM V-Press 860 plus B

Besonders breite Einfüllöffnung

Mit einer Presskraft von 594 kN und einer geräuscharmen und energiesparenden Technologie ist die HSM V-Press 860 plus B die wirtschaftliche und umweltgerechte Lösung für Ihre Entsorgungsaufgaben.

- Produziert besonders große, hochverdichtete Ballen, die ohne weiteres Umpressen vermarktungsfähig sind
- Verpresst Kartonage und Folie
- Spezielle Rückhaltekrallen optimieren die Verdichtung des Pressmaterials und reduzieren die Zahl der Befüllvorgänge
- Schiebetür mit Handrad-Türverschluss

Modell	HSM V-Press 860 plus QL	HSM V-Press 860 plus B
Presskraft in kN	594	594
Motor in kW	4	4
Spannung / Frequenz	3 x 400 V / 50 Hz	3 x 400 V / 50 Hz
Einfüllöffnung (B x H) in mm	1195 x 650	1500 x 651
Ballengewicht in kg (materialabhängig)	bis 430	materialabhängig
Ballengröße (L x B x H) in mm	1200 x max.1000 x 780	1500 x max. 1200 x 780
Taktzeit im Leerlauf (theor.) in Sek.	25	25
Presskastenmaße (B x T x H) in mm	1195 x 780 x 1640	1500 x 780 x 1640
Abmessungen der Maschine (B x T x H) in mm	1797 x 1314 x 2990	2099 x 1245 x 2985
Maschinengewicht in kg	2200	2336
Umreifung	4-fach mit Quick-Link-Draht	4-fach mit Draht/ optional Polyesterband

Zeit und Kosten sparen durch Volumenreduktion und automatische Befüllung!

HSM V-Press 860 TimeSave

Die vertikale Ballenpresse HSM V-Press 860 TimeSave bietet, neben den bekannten Vorteilen der Ballenpressen-Serie V-Press, einen entscheidenden Mehrwert: eine erhebliche Zeiteinsparung

und Reduzierung der Personalbindung. Dank der zeitsparenden Hub-Kipp-Vorrichtung dauert die Befüllung der HSM V-Press 860 TimeSave mit einem Sammelwagen nur wenige Sekunden.

- 1 Eilgang Technologie spart Zeit und Kosten
- 2 Manuelle Beschickung jederzeit möglich
- 3 Hohe Verdichtung ohne vorherige Zerkleinerung
- 4 Besonders großer und robuster Sammelwagen*
- 5 Einfache und schnelle Befüllung



Spart bis zu 1,5 h pro Ballen im Vergleich zu anderen vertikalen Ballenpressen mit automatischer Beschickung. Jeder Wagen wird innerhalb von 12 Sekunden entleert.



Spart bis zu 5,0 h Arbeitszeit pro Ballen im Vergleich zu anderen vertikalen Ballenpressen mit manueller Befüllung.



Modell	HSM V-Press 860 TimeSave
Presskraft in kN	594
Motor in kW	4+3
Spannung / Frequenz	3 x 400 V / 50 Hz
Einfüllöffnung (B x H) in mm	1195 x 650
Ballengewicht in kg (materialabhängig)	bis 430
Ballengröße (L x B x H) in mm	1200 x max. 1200 x 780
Presskastenmaße (B x T x H) in mm	1225 x 780 x 1640
Abmessungen der Maschine (B x T x H) in mm	2202 x 3584 x 3000
Maschinengewicht in kg	3680
Umreifung	4-fach mit Quick-Link-Draht



Einfache und schnelle Befüllung



Problemlose Verpressung sperriger Kartonagen



Einfach und sicher mit Quick-Link-Draht abbinden

*Zusatzausstattung

- Geringer Platzbedarf
- Komfortable und besonders schnelle Befüllung durch automatische hydraulische Hub-Kipp-Vorrichtung
- Hydraulischer Türverschluss optional
- Optimierte Ballenabmessungen und -gewichte für wirtschaftliche Lagerung, Transport und Vermarktung
- Verfügbar als Rechts- und Linksbedienung
- Hohe Bediener-sicherheit und saubere Arbeitsweise dank geschlossenem System

- Spezielle Rückhaltekrallen optimieren die Verdichtung des Pressmaterials und reduzieren die Zahl der Befüllungsvorgänge
- Hohe Prozess-gewährleistung durch HSM TCS (TorsionControlSystem)
- Moderne Mikroprozessorsteuerung und Folientastatur mit LED-Anzeige und Text-Display
- Verpresst Kartonage
- Manuelle 4-fach Umreifung mit Quick-Link-Draht



HSM V-Press 860 L

Für einen einfachen Transport ohne Palette

Die HSM V-Press 860 L produziert Ballen mit einer Aussparung für einen einfachen Transport ohne Palette.

- Spezielle Profile in der Ballenentnahmetür, in der Einfüllklappe und in der Pressplatte bilden eine Aussparung im Ballen
- Bewegliche und feste Rückhaltekrallen optimieren die Verdichtung des Pressmaterials und reduzieren die Zahl der Befüllvorgänge
- Massive Pressplatte und äußerst stabile Pressplattenführung
- Doppeltür mit hydraulischem Türverschluss

Modell	HSM V-Press 860 L
Presskraft in kN	594
Motor in kW	4
Spannung / Frequenz	3 x 400 V / 50 Hz
Einfüllöffnung (B x H) in mm	1195 x 650
Ballengewicht in kg (materialabhängig)	bis 460
Ballengröße (L x B x H) in mm	1200 x max. 1200 x 780
Taktzeit im Leerlauf (theor.) in Sek.	25
Presskastenmaße (B x T x H) in mm	1195 x 780 x 1640
Abmessungen der Maschine (B x T x H) in mm	1785 x 1067 x 2985
Maschinengewicht in kg	1950
Umreifung	4-fach mit Draht / optional Polyesterband



HSM ist Teil des Recycling-Kreislaufs von Getränkeverpackungen aus PET und Aluminium

HSM zählt weltweit zu den führenden Anbietern innovativer Lösungen für das Entwerten und Verdichten von PET-Flaschen und Getränkedosen. Als Spezialist für Crusher, Perforatoren und Pressen bietet HSM maßgeschneiderte Systeme, die die Anforderungen von Herstellern, Betreibern von Pfandrücknahmeautomaten sowie der Getränke- und Lebensmittelindustrie effizient erfüllen.

Die vielseitigen HSM-Produkte optimieren den Rücknahmeprozess: von der sicheren Entwertung und Entleerung bis zur Verdichtung. Durch eine Volumenreduzierung von bis zu 90 % werden Lagerkapazitäten gespart und der Transport des Wertstoffs wirtschaftlicher und umweltfreundlicher gestaltet.



Ein Wertstoff – viele Anwendungen



Entwerten beim Handel



Entleeren bei Gewerbe und Industrie



Verdichten im Handel und beim Entsorger



HSM V-Press 610 P

Verdichtung von PET-Flaschen



Die Vertikal-Ballenpresse ist speziell für das Verpressen von geöffneten oder perforierten PET-Flaschen oder Getränkedosen geeignet.

- Einfache Befüllung durch die Füllklappe in angenehmer Arbeitshöhe
- Intuitive, mehrsprachige Bedienführung mit grafischer Darstellung über Foliendisplay
- Spezielle Rückhaltekrallen optimieren die Verdichtung des Pressmaterials und reduzieren die Zahl der Befüllvorgänge
- HSM TCS (TorsionControlSystem) zur Neigungsüberwachung der Pressplatte
- Handrad für ein leichts Öffnen der Tür
- Umreifung des Ballens mit Polyesterband

HSM V-Press 860 P

Verdichtung von PET-Flaschen



Die Vertikal-Ballenpresse HSM V-Press 860 P ist speziell für das Verpressen von geöffneten oder perforierten PET-Flaschen bestimmt.

- Doppelte Anzahl Rückhaltekrallen optimieren die Verdichtung des Pressmaterials und reduzieren die Zahl der Befüllvorgänge
- Verstärkter Presskasten und Türverschluss
- Besonders robuster mechanischer Gurt- bzw. Kettenauswerfer
- Füllklappe mit hydraulischem Türverschluss

Modell	HSM V-Press 610 P	HSM V-Press 860 P
Presskraft in kN	120	434
Motor in kW	3	4
Spannung / Frequenz	3 x 400 V / 50 Hz	3 x 400 V / 50 Hz
Einfüllöffnung (B x H) in mm	800 x 488	1195 x 650
Ballengewicht in kg (materialabhängig)	bis 100	bis 230
Ballengröße (L x B x H) in mm	800 x max. 800 x 600	1200 x max. 1200 x 780
Taktzeit im Leerlauf (theor.) in Sek.	22	25
Presskastenmaße (B x T x H) in mm	800 x 600 x 1045	1195 x 780 x 1640
Abmessungen der Maschine (B x T x H) in mm	1192 x 823 x 1986	1870 x 1294 x 2985
Maschinengewicht in kg	540	2290
Umreifung	3-fach mit Polyesterband	4-fach mit Draht



HSM V-Press 860 E

Verdichtung von PET-Flaschen in Säcken

Die HSM V-Press 860 E ist speziell für die Verdichtung von gecrushten PET-Flaschen in Säcken bestimmt.

- Spezielle Rückhaltezyylinder optimieren die Verdichtung, indem sie das Expandieren des Pressmaterials in den Einfüllbereich verhindern
- Verstärkter Türverschluss
- Edeldstahlauffangwanne für manuelle Flüssigkeitsentleerung
- Füllklappe mit hydraulischem Türverschluss



HSM V-Press 860 S

Verdichtung von Hartkunststoff

Das Modell HSM V-Press 860 S ist für die Verdichtung von Hartkunststoffen (z. B. Monitor- und TV-Gehäuse) sowie expansiven Kunststofffolien konzipiert (andere Materialien auf Anfrage).

- Doppelte Anzahl Rückhaltekrallen optimieren die Verdichtung des Pressmaterials und reduzieren die Zahl der Befüllvorgänge
- Verstärkter Presskasten und Türverschluss
- Besonders robuster mechanischer Gurt- bzw. Kettenauswerfer
- Seitlich angeschlagene Tür mit hydraulischem Türverschluss

Modell	HSM V-Press 860 E	HSM V-Press 860 S
Presskraft in kN	548	434
Motor in kW	4	4
Spannung / Frequenz	3 x 400 V / 50 Hz	3 x 400 V / 50 Hz
Einfüllöffnung (B x H) in mm	1195 x 640	1195 x 650
Ballengewicht in kg (materialabhängig)	bis 320	materialabhängig
Ballengröße (L x B x H) in mm	1200 x max. 1200 x 780	1200 x max. 1200 x 780
Taktzeit im Leerlauf (theor.) in Sek.	25	25
Presskastenmaße (B x T x H) in mm	1195 x 780 x 1640	1195 x 780 x 1640
Abmessungen der Maschine (B x T x H) in mm	1785 x 1544 x 2990	1868 x 1076 x 2985
Maschinengewicht in kg	2100	2290
Umreifung	4-fach mit Draht	4-fach mit Draht

Speziell zur Verpressung von Fässern



HSM FP 3000

Mit einer Presskraft von 270 kN eignet sich die HSM FP 3000 hervorragend zum Verpressen von Leichtblech- bzw. Rollreifenfässern.

- Geringe Aufstellhöhe und -fläche
- Pressplatte mit Dornen zur Fassöffnung und Auffangwanne für Restflüssigkeit
- Allseitig geschlossene Bauweise mit Sichtfenster bringt hohe Sicherheit und verhindert Schmutzentwicklung
- Folientastatur mit LED-Anzeige schafft Bediener-sicherheit
- Automatischer Rückhub spart Zeit, Betriebs- und Personalkosten
- Wartungsarme, langlebige Elektro-Hydraulik
- EEx geschützte Bauweise nach EX II 2 G Ex h IIB T4 Gb X



Pressplatte mit Dornen



Volumenreduktion



Auffangwanne für Restflüssigkeit

Modell	HSM FP 3000
Presskraft in kN	270
Motor in kW	7,5
Spannung / Frequenz	3 x 400 V / 50 Hz
Einfüllöffnung (B x H) in mm	618 x 1092
Fass-Art / Fassgröße bis 200 Liter	Leichtblech und Rollreifen
Taktzeit im Leerlauf (theor.) in Sek.	33
Abmessungen der Maschine (B x T x H) in mm	1158 x 997 x 2892
Maschinengewicht in kg	972

Verbrauchsmaterial

Damit Ihre HSM Vertikal-Ballenpressen uneingeschränkt im Einsatz sein können, bieten wir Ihnen das passende Verbrauchsmaterial.



Umräumgarn

Artikelnummer	Geeignet für Pressenmodelle Standard-Ausrüstung	Länge/Rolle	Gewicht/Rolle
6201993000	HSM V-Press 60	200 m	2 kg



Umräumband

Artikelnummer	Geeignet für Pressenmodelle Standard-Ausrüstung	Typ	Reißfestigkeit	Länge/Rolle	Bandbreite	Gewicht/Rolle
6205993010	HSM V-Press 503	WG 30	280 kg	500 m	8,0 mm	2,2 kg
6212993010	HSM V-Press 504 / 605 / 610 / 610 P / 818 / 820 / 825 / 830	WG 40	380 kg	500 m	11,5 mm	3,3 kg
6514993000	HSM V-Press 860 / 1160	WG 55	670 kg	400 m	14,6 mm	4,5 kg
6216993000	stark expansive Materialien	WG 65	800 kg	400 m	17,3 mm	5,3 kg
6216993050	spezielle Anwendungen	HD 65	950 kg	400 m	16,1 mm	7,1 kg



Bandklemmen

Artikelnummer	Artikel	Gewicht/1000 Stück
6127990101	HSM Bandklemmen	12 kg



Ösendraht

Artikelnummer	Geeignet für Pressenmodelle Standard-Ausrüstung	Drahtdurchmesser-/länge	Gewicht/Bund
6135993002	HSM V-Press 830 / 860	2,8 x 3700 mm	10 kg
6136993002	HSM V-Press 1160	2,8 x 4400 mm	10 kg
6135993003	HSM V-Press 860 P / 860 S	3,1 x 3700 mm	12 kg



Quick-Link-Draht

Artikelnummer	Geeignet für Pressenmodelle Standard-Ausrüstung	Drahtdurchmesser-/länge	Anzahl Drähte/Bund
6155993000	V-Press 860 TimeSave / 860 plus QL	2,45 x 3400 mm	36

Lernen Sie die HSM Umwelttechnik-Kompetenz kennen

HSM ist einer der führenden Hersteller von Ballenpressen und Aktenvernichtern weltweit. Informieren Sie sich über unser komplettes Produkt-Sortiment auf www.hsm.eu und fordern Sie unsere Spezialkataloge an.

Natürlich informieren wir Sie auch gerne persönlich. Anruf oder E-Mail genügt!



V-Press 503



V-Press 504



V-Press 605, 610



V-Press 818, 820, 825, 830, 860, 1160



*gilt nicht für HSM V-Press 60





● **Hauptsitz und Produktionsstandorte
in Deutschland**

HSM GmbH + Co. KG
Austraße 1-9
88699 Frickingen / Germany
Tel. + 49 7554 2100-0
Fax + 49 7554 2100-160
info@hsm.eu
www.hsm.eu

○ **Tochtergesellschaften**

HSM Técnica de Oficina y
Medioambiente España, S.L.U.
HSM France SAS
HSM (UK) Ltd.
HSM Polska Sp. z o.o.
HSM of America LLC

● **Vertriebs- und Servicepartner**